PanelCo
El acero que mueve sus proyectos.

LÁMINA GALVANIIZADA

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Esta ficha técnica describe el uso y las especificaciones técnicas de la lámina galvanizada lisa calidad comercial cortada y en bobina. (Las bobinas galvanizadas se suministran con pesos entre 3 y 5 toneladas y con un diámetro interno de 500 y 600 mm).



USOS O APLICACIONES

La lámina galvanizada lisa calidda comercial de acero base (Full Hard) se comercializa en lámina cortada y es empleada para la formación de teja de zinc ondulada. Este producto tiene aplicaciones en techos, cerramientos y puertas entre otros usos.

La lámina galvanizada lisa calidda comercial de acero base (Full Hard) se comercializa en lámina cortada y es empleada para la formación de teja de zinc ondulada. Este producto tiene aplicaciones en techos, cerramientos y puertas entre otros usos.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

TABLA DE REFERENCIAS MECÁNICAS Y QUÍMICAS

Especificación	Grado Temper	Acabado Superficial	PROPIEDADES MECANICAS[1]							COMPOSICIÓN QUIMICA			
			Esfuerzo de Tensión (N/m²)	Elongación % Discriminación de acuerdo al espesor nominal (mm) 0.25-0.40	0.40-0.60	0.60-1.00	1.00-1.60	1-60-2.50	2.5 o más	C máx	Mn máx	P máx	S máx
Material Base	A	D	270 min	32 mínimo	34 mínimo	37 mínimo	38 mínimo	39 mínimo		0.15	0.60	0.050	0.050
	1	D	No aplica										

A: Recocida 1: Full Hard con una dureza (Hardness) 85 HR8 mínimo D: Acabado Mate producido por la rugosidad de los rodillos de laminación o superficie quimica.

El valor del ensayo de tensión, como regla, no es aplicable para el SPCC, como sea el valor podría ser aplicado.

DIMENSIONES Y TOLERANCIAS

Especificación	TOLERANCIAS PARA ESPESORES Anchos nominales entre 900 a 1220 mm								TOLERANCIAS PARA EL ANCHO
	Inferior a 0.25	0.25-0.40	0.40-0.60	0.60-0.80	0.80-1.00	1-00-1.25	1.25-1.60	1.60-2.00	
Lámina Galvanizada Lisa	±0.04 mm	±0.05 mm	±0.06 mm	±0.07 mm	±0.08 mm	±0.09 mm	±0.11 mm	±0.13 mm	+ 3 mm - 0 mm

TOLERANCIA PRA LONGITUD DE LAMINA LISA GALVANIZADA	
Longitud	Tolerancia
Inferior a 2000 mm	+10 mm - 0 mm
Entre 2000 mm a 4000 mm	+15 mm - 0 mm

MÁXIMA DESVIACIÓN DE LA PLANITUD [2]			
Para Anchos (mm)	Arqueo (Bow)	Ondulación Orilla	Bombeo Central
Inferior a 1000	12 mm	8 mm	6 mm
1000-1220	15 mm	9 mm	8 mm

MÁXIMO VALOR DEL CAMBER Anchos mayores a 900 mm
2 mm en longitudes de 2000 mm

La planitud puede ser medida dejando la lámina de acero bajo su propio paso de placa que tenga superficie plana y el valor de la planitud debe ser detreminado como la diferencia entre la máxima desviación de convexidad desde la superficie plana y el espesor de la lámina de acero en aquellos lugares donde la convexidad sea máxima.

La planitud puede ser medida dejando la lámina de acero bajo su propio paso de placa que tenga superficie plana y el valor de la planitud debe ser detreminado como la diferencia entre la máxima desviación de convexidad desde la superficie plana y el espesor de la lámina de acero en aquellos lugares donde la convexidad sea máxima.

LONGITUDES ESTÁNDARES DISCRIMINADAS POR ANCHO

Anchos de 900 y 915 mm						Ancho 1000 mm		Ancho 1200 mm	Ancho 1220 mm
1830 mm	2140 mm	2440 mm	2745 mm	3050 mm	3660 mm	2000 mm	3000 mm	2400 mm	2440 mm

La máxima desviación de la lámina debe exceder el 1 % (fig. 1) y está expresada como :

RECUBRIMIENTO DE ZINC TIPO FLOR

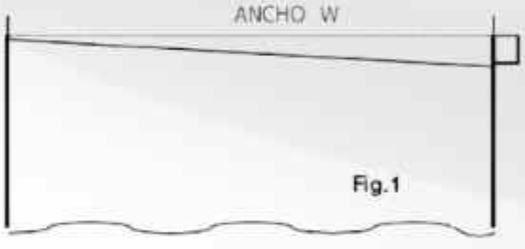


Fig.1

$$\frac{A \times 100(\%)}{W}$$

La lámina galvanizada lisa se produce con un tamaño de flor regular, resultado de la no restricción del crecimiento de cristal de zinc durante la normal solidificación del recubrimiento en el proceso de galvanización por inmersión en caliente.

El peso del recubrimiento es la cantidad total de zinc aplicada sibre las dos caras de la lámina expresados en g/m2 o en oz/ft2

TABLA DE CONVERSIONES ENTRE ESPESOR Y PESO DEL RECUBRIMIENTO

Designación del recubrimiento de zinc	
G40 (mínimo 0.40 ONZAS/PIE²)	Z120 (mínimo 120 g/m²)
G60 (mínimo 0.60 ONZAS/PIE²)	Z180 (mínimo 180 g/m²)
G90 (mínimo 0.90 ONZAS/PIE²)	Z275 (mínimo 275 g/m²)

Peso de recubrimiento		Espesor del recubrimiento	
OZ/ft²	**g/m²**	**mils**	**um**
1.0	305.15	1.7	43
0.0328	1.0	0.00557	0.1415
0.59	180.04	1.0	25.48
0.02316	7.0678	0.03937	1.0